

### **VOCE DI CAPITOLATO PER DISOLEATORE TIPO BM 1**

Impianto di disoleazione tipo **BOER/BM 1 COMPACT** realizzato e dimensionato secondo le norme UNI EN 858-1:2005 e UNI EN 858-2:2005 e quindi provvisto di marcatura CE.

L'impianto deve essere prodotto da azienda operante in regime di qualità UNI EN ISO 9001. Deve essere monolitico (realizzato in un unico getto), prodotto con calcestruzzo resistente agli idrocarburi e resinato internamente con resina epossidica protettiva secondo quanto previsto nella UNI EN 858-1. Deve essere dotato di coperchio completo di chiusini in ghisa Classe C 250 posizionati direttamente sopra le apparecchiature da manutentare.

Le tubazioni interne devono essere in polietilene dotate di apposite guarnizioni di tenuta rispettanti i criteri di efficacia, resistenza e durabilità previsti nella EN 681-1/682. L'impianto è suddiviso in cinque vani: sedimentazione/disoleazione, disoleazione, vano recupero oli munito di saracinesca, vano filtrazione, vano prelievo campioni. Deve essere dotato di dispositivo estrazione oli, tubazioni frangiflusso, filtro a coalescenza in polietilene estraibile. Al fine di garantire un corretto funzionamento, l'impianto deve essere completo di dispositivo elettronico rilevamento oli eventualmente alimentato da pannello fotovoltaico.

Deve essere fornita la relazione tecnica di funzionamento e di manutenzione dell'impianto, la DOP secondo la UNI EN 858-1:2005.

L'impianto deve essere in grado di trattare una portata idraulica in ingresso pari a 1 Litro/secondo. Dimensioni di ingombro cm: 185x100x90h

Può essere fornita la valvola di chiusura di sicurezza tarata per liquidi aventi densità 0,85 gr/cm<sup>3</sup>.

### **VOCE DI CAPITOLATO PER DISOLEATORE TIPO BM 3**

Impianto di disoleazione tipo **BOER/BM 3 COMPACT** realizzato e dimensionato secondo le norme UNI EN 858-1:2005 e UNI EN 858-2:2005 e quindi provvisto di marcatura CE. L'impianto deve essere prodotto da azienda operante in regime di qualità UNI EN ISO 9001. Deve essere monolitico (realizzato in un unico getto), prodotto con calcestruzzo resistente agli idrocarburi e resinato internamente con resina epossidica protettiva secondo quanto previsto nella UNI EN 858-1. Deve essere dotato di coperchio completo di chiusini in ghisa Classe C 250 posizionati direttamente sopra le apparecchiature da manutentare.

Le tubazioni interne devono essere in polietilene dotate di apposite guarnizioni di tenuta rispettanti i criteri di efficacia, resistenza e durabilità previsti nella EN 681-1/682. L'impianto è suddiviso in cinque vani: sedimentazione/disoleazione, disoleazione, vano recupero oli munito di saracinesca, vano filtrazione, vano prelievo campioni. Deve essere dotato di canalina mobile per estrazione oli in acciaio inox, tubazioni frangiflusso, filtro a coalescenza in polietilene estraibile. Al fine di garantire un corretto funzionamento, l'impianto deve essere completo di dispositivo elettronico rilevamento oli eventualmente alimentato da pannello fotovoltaico.

Deve essere fornita la relazione tecnica di funzionamento e di manutenzione dell'impianto, la DOP secondo la UNI EN 858-1:2005.

L'impianto deve essere in grado di trattare una portata idraulica in ingresso pari a 3 Litri/secondo. Dimensioni di ingombro cm: 266x141x108h

Può essere fornita la valvola di chiusura di sicurezza tarata per liquidi aventi densità 0,85 gr/cm<sup>3</sup>.

### **VOCE DI CAPITOLATO PER DISOLEATORE TIPO BM 10**

Impianto di disoleazione tipo **BOER/BM 10 COMPACT** realizzato e dimensionato secondo le norme UNI EN 858-1:2005 e UNI EN 858-2:2005 e quindi provvisto di marcatura CE.

L'impianto deve essere prodotto da azienda operante in regime di qualità UNI EN ISO 9001. Deve essere monolitico (realizzato in un unico getto), prodotto con calcestruzzo con classe di resistenza alla compressione C50/60 secondo la UNI EN 206 e progettato con l'ipotesi di calcolo adottato di vasca vuota (assenza di controspinta dell'acqua), dimensionato secondo la normativa vigente carrabile almeno per mezzi convenzionali da 30 tonnellate da porsi a profondità di -50/-100 cm (fatto salvo la verifica delle condizioni locali di posa). Le caratteristiche di sollecitazione devono essere individuate con l'ausilio di un idoneo software di calcolo agli elementi finiti che in questo caso devono essere di tipo Shell.

Deve essere dotato di coperchio dimensionato secondo la normativa vigente carrabile almeno per mezzi convenzionali da 30 tonnellate da porsi a profondità di -50/-100 cm (fatto salvo la verifica delle condizioni locali di posa) completo di chiusini in ghisa almeno Classe C 250 posizionati direttamente sopra le apparecchiature da manutentare.

Le tubazioni interne devono essere in polietilene dotate di apposite guarnizioni di tenuta rispettanti i criteri di efficacia, resistenza e durabilità previsti dalla EN 681-1/682.

L'impianto è suddiviso in quattro vani sedimentazione/disoleazione, disoleazione, filtrazione e vano recupero oli munito di saracinesca. E' dotato di canalina mobile per estrazione oli in acciaio inox, tubazioni frangiflusso, filtro a coalescenza in polietilene estraibile. Al fine di garantire un corretto funzionamento, l'impianto deve essere completo di dispositivo elettronico rilevamento oli eventualmente alimentato da pannello fotovoltaico. Deve essere fornita la relazione tecnica di funzionamento e di manutenzione dell'impianto, la DOP secondo la UNI EN 858-1:2005 e devono essere disponibili i calcoli statici delle vasche.

L'impianto deve essere in grado di trattare una portata idraulica in ingresso pari a 10 Litri/secondo.

Dimensioni di ingombro cm: diam. 250x150h; volume utile minimo complessivo: 4,15 m<sup>3</sup>.

Può essere fornita la valvola di chiusura di sicurezza tarata per liquidi aventi densità 0,85 gr/cm<sup>3</sup>.

### **VOCI DI CAPITOLATO PER DISOLEATORE TIPO BM 20**

Impianto di disoleazione tipo **BOER/BM 20 COMPACT** realizzato e dimensionato secondo le norme UNI EN 858-1:2005 e UNI EN 858-2:2005 e quindi provvisto di marcatura CE.

L'impianto deve essere prodotto da azienda operante in regime di qualità UNI EN ISO 9001. Deve essere monolitico (realizzato in un unico getto), prodotto con calcestruzzo con classe di resistenza alla compressione C50/60 secondo la UNI EN 206 e progettato con l'ipotesi di calcolo adottato di vasca vuota (assenza di contropinta dell'acqua), dimensionato secondo la normativa vigente carrabile almeno per mezzi convenzionali da 30 tonnellate da porsi a profondità di -50/-100 cm (fatto salvo la verifica delle condizioni locali di posa). Le caratteristiche di sollecitazione devono essere individuate con l'ausilio di un idoneo software di calcolo agli elementi finiti che in questo caso devono essere di tipo Shell. Deve essere dotato di coperchio dimensionato secondo la normativa vigente carrabile almeno per mezzi convenzionali da 30 tonnellate da porsi a profondità di -50/-100 cm (fatto salvo la verifica delle condizioni locali di posa) completo di chiusini in ghisa almeno Classe C 250 posizionati direttamente sopra le apparecchiature da manutentare.

Le tubazioni interne devono essere in polietilene dotate di apposite guarnizioni di tenuta rispettanti i criteri di efficacia, resistenza e durabilità previsti dalla EN 681-1/682. L'impianto è suddiviso in quattro vani sedimentazione/disoleazione, disoleazione, filtrazione e vano recupero oli munito di saracinesca. E' dotato di canalina mobile per estrazione oli in acciaio inox, tubazioni frangiflusso, filtro a coalescenza in polietilene estraibile. Al fine di garantire un corretto funzionamento, l'impianto deve essere completo di dispositivo elettronico rilevamento oli eventualmente alimentato da pannello fotovoltaico.

Deve essere fornita la relazione tecnica di funzionamento e di manutenzione dell'impianto, la dichiarazione di conformità secondo la UNI EN 858-1:2005 e devono essere disponibili i calcoli statici delle vasche.

L'impianto deve essere in grado di trattare una portata idraulica in ingresso pari a 20 Litri/secondo.

Dimensioni di ingombro cm: diam. 250x225h; volume utile minimo complessivo: 8,0 m3.

Può essere fornita la valvola di chiusura di sicurezza tarata per liquidi aventi densità 0,85 gr/cm3.